



# ООО ОГНЕУПОР СТАНДАРТ

## СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕУПОРОВ

### КОРУНДОВЫЕ МИКРОПОРОШКИ LISAL™

В огнеупорных изделиях, изготовленных по бетонной технологии, применение микропорошков помогает снизить абразивный износ контактной поверхности и способствует улучшению микроструктуры бетонного изделия. Микропорошки корундового состава в современных низкоцементных массах частично выполняют функции противопригарного покрытия. В процессе контакта с расплавом жидкого металла, огнеупорная футеровка или изделия с применением микропорошков образуют тонкую антипригарную пленку, благодаря которой снижается износ основной поверхности огнеупора.

#### **ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

Марка		2А	3А	4А
Химические свойства <sup>[1]</sup>		Типовой состав		
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[%]	89.51	89.51	89.51
Na <sub>2</sub> O	[%]	0.008	0.008	0.008
CaO	[%]	0.03	0.03	0.03
SiO <sub>2</sub>	[%]	5.64	5.64	5.64
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[%]	1.28	1.28	1.28
Физические свойства <sup>[2-3]</sup>		Типовой состав		
<45 мкм	[%]	99.5	98.0	97.0
D50	[мкм]	2.3	3.8	5.2
D90	[мкм]	11.7	15.9	18.1

Показатели информативные.

1: Метод рентгенофлуоресцентного анализа

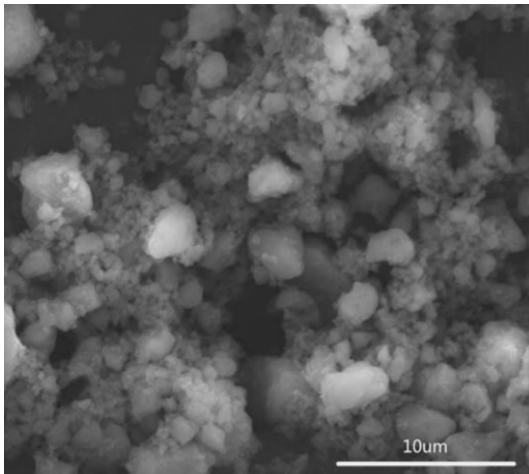
2: Лазерный дифракционный анализатор Mastersizer 3000

3: Метод промывки водой и осевания мелкой фракции используется для измерения доли частиц размером  $\leq 45$  мкм

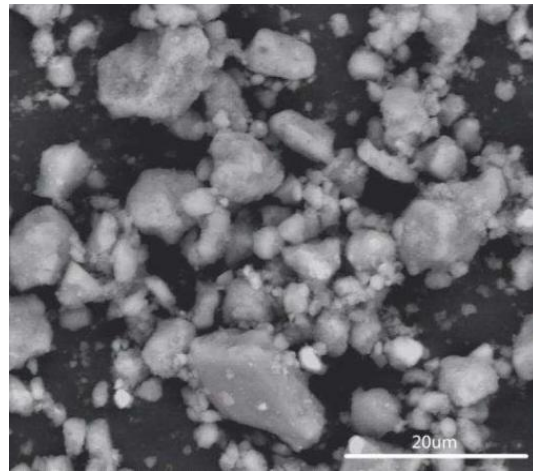
# ООО ОГНЕУПОР СТАНДАРТ

## СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕУПОРОВ

### СТРУКТУРА

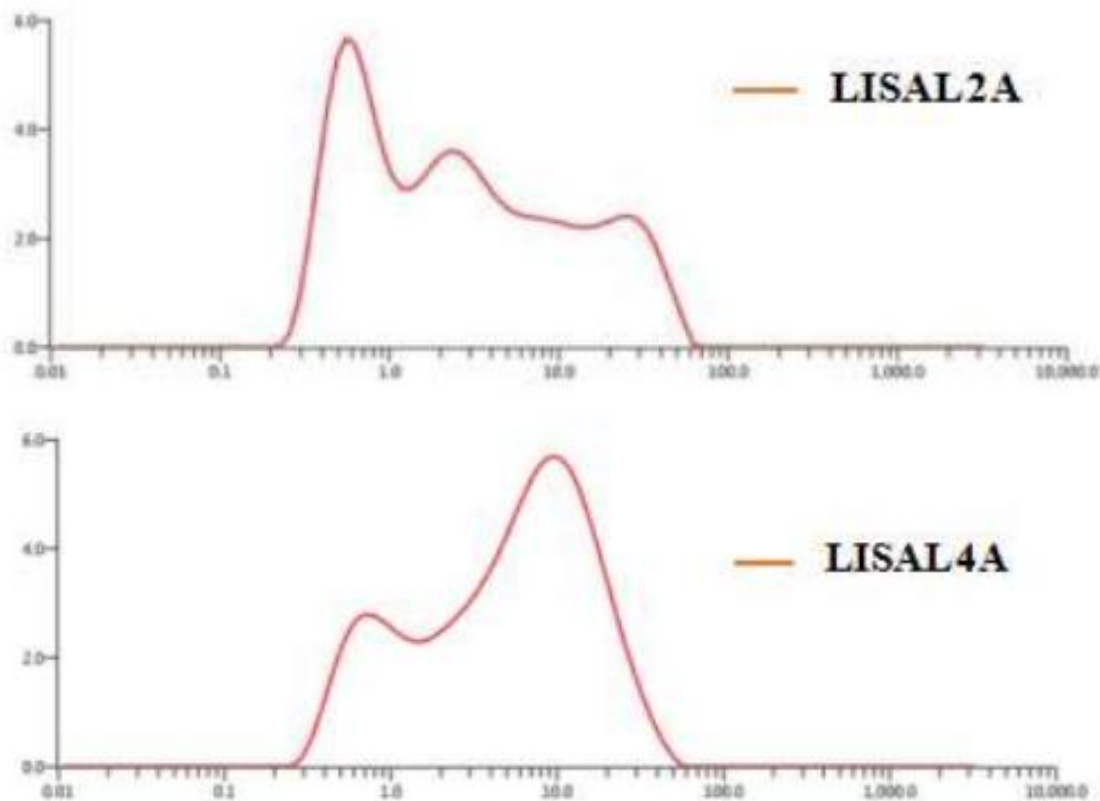


LISAL 2A



LISAL 4A

### РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСТИЦ ПО РАЗМЕРАМ



### ОТГРУЗКА

Производственно-складской комплекс ООО Огнеупор Стандарт:  
РФ, Московская обл., Раменский р-н, с. Речицы, ул. Совхозная 5/3