



ООО ОГНЕУПОР СТАНДАРТ

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕУПОРОВ

РЕАКТИВНЫЙ ГЛИНОЗЕМ LISAL™

для производства огнеупорных изделий и масс

Реактивный глинозем представляет собой синтетический продукт корундового состава с низким содержанием примесей. Реактивный глинозем LISAL™ производится из высокочистого технического глинозема и представляет собой готовый к использованию тонкодисперсный порошок, применение которого при изготовлении огнеупорных материалов позволяет достичь следующих результатов:

- за счет высокой реакционной способности снизить температуру спекания и синтеза фаз при обжиге,
- снизить количество воды для затворения огнеупорных бетонов без ухудшения их реологических характеристик,
- при изготовлении огнеупорных низко- и ультра низкоцементных бетонов можно получить более плотную упаковку частиц и структуру материала;
- улучшить физические и эксплуатационные характеристики бетонов и бетонных изделий;
- повысить «холодную» и высокотемпературную прочность изделий и их абразивную устойчивость.

Благодаря специальной технологии производства реактивного глинозема LISAL™ можно получать продукт с необходимыми параметрами размеров частиц, содержания оксида Na_2O , величины удельной поверхности и модальности (моно, би и мультимодальные) порошков.

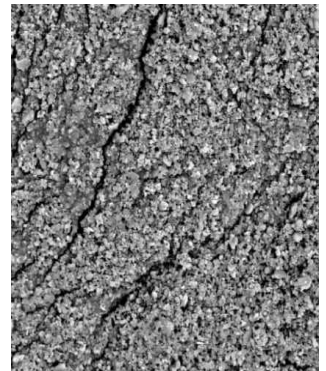
ПРИМЕНЕНИЕ

Тонкомолотые реактивные глиноземы предназначены для производства высококачественных огнеупоров, где заданная упаковка частиц, реология и консистенция при укладке так же важны, как и свойства конечного продукта.

Глиноземы LISAL™ имеют высокую активность при спекании и позволяют тщательно контролировать распределение частиц по размерам вплоть до субмикронного ряда.

Реактивный глинозем LISAL™ широко используется в производстве огнеупоров ответственного назначения: фурмы для продувки металла аргоном, вибролитые стаканы, защитные трубы, турбостопы, свод ДСП, термостойкие изделия, огнеупорные массы различного назначения.

СТРУКТУРА



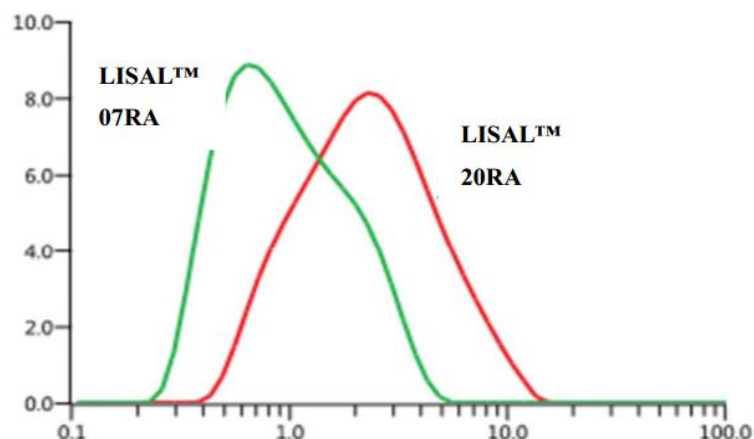
ООО ОГНЕУПОР СТАНДАРТ

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕУПОРОВ

РЕАКТИВНЫЙ ГЛИНОЗЕМ LISAL™. МОНОМОДАЛЬНЫЙ ТИП

Марка	07RA		15RA		20RA		
	Типич.	Мин./Макс.	Типич.	Мин./Макс.	Типич.	Мин./Макс. с.	
Химические показатели*							
Al ₂ O ₃	[%]	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0
Na ₂ O	[%]	0.37	≤0,45	0.32	≤0,45	0.37	≤0,45
SiO ₂	[%]	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15
Fe ₂ O ₃	[%]	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15
Физические показатели**							
D50	[мкм]	0.8	≤1,1	1.5	≤2,0	2.3	≤3,0
BET***	[м ² /г]	3.5	≥2,0	3.1	≥1,0	1.5	≥1,0

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСТИЦ ПО РАЗМЕРАМ



РЕАКТИВНЫЙ ГЛИНОЗЕМ LISAL™. МОНОМОДАЛЬНЫЙ ТИП С НИЗКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ОКСИДА Na₂O

Марка	05RAL		07RAL		15RAL		20RAL		
	Типич.	Мин/Макс	Типич.	Мин/Макс	Типич.	Мин/Макс	Типич.	Мин/Макс	
Химические показатели*									
Al ₂ O ₃	[%]	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0
Na ₂ O	[%]	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15
SiO ₂	[%]	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15
Fe ₂ O ₃	[%]	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15
Физические показатели **									
D50	[мкм]	0.6	≤0,8	0,9	≤1,2	1,5	≤2,0	2.1	≤3,0
BET***	[м ² /г]	7.6	≥4,0	6,5	≥4,0	1,9	≥1,0	1.5	≥1,0

* Метод рентгенофлуоресцентного анализа

** Лазерный дифракционный анализатор Mastersizer 3000

*** Анализатор удельной поверхности Micromeritics Gemini VII 2390

ООО ОГНЕУПОР СТАНДАРТ

СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕУПОРОВ

РЕАКТИВНЫЙ ГЛИНОЗЕМ LISAL™

МОНОМОДАЛЬНЫЙ И МУЛЬТИМОДАЛЬНЫЙ ТИП

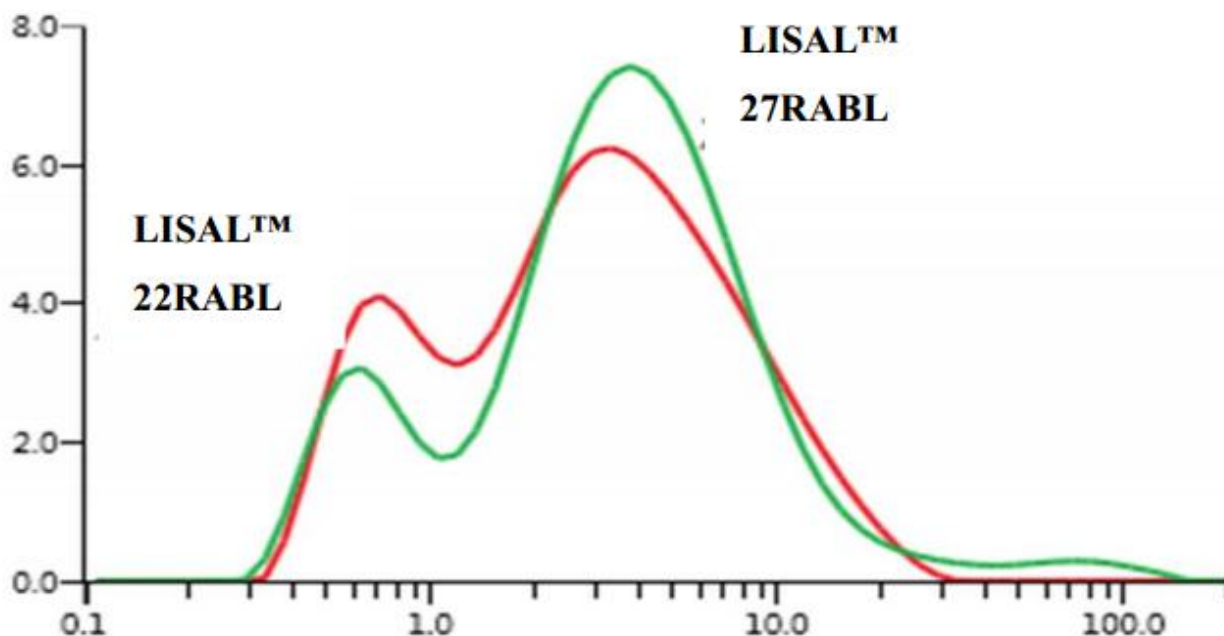
Марка	13RABL		15RABL		22RABL		27RABL		15RAM		
	Ти-пич.	Мин/Макс	Типи ч.	Мин/Макс	Ти-пич.	Мин/Макс	Ти-пич.	Мин/Макс	Ти-пич.	Мин/Макс	
Химические показатели*											
Al ₂ O ₃	%	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0
Na ₂ O	%	0.08	≤0,15	0.11	≤0,15	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15	0.15	≤0,20
SiO ₂	%	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.08	≤0,15
Fe ₂ O ₃	%	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15
Физические показатели**											
D50	мкм	1,3	≤2,0	1,53	≤2,7	2,2	≤3,0	2,7	≤4,0	2.1	≤3,0
BET***	м ² /г	4,3	≥3,0	3,9	≥2,5	3,7	≥2,0	3,1	≥1,0	3,8	≥2,0
Тип	Бимодальный с низким содержанием оксида Na ₂ O									Мульти-модальный	

* Метод рентгенофлуоресцентного анализа

** Лазерный дифракционный анализатор Mastersizer 3000

*** Анализатор удельной поверхности Micromeritics Gemini VII 2390

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСТИЦ ПО РАЗМЕРАМ



ОТГРУЗКА

Производственно-складской комплекс ООО Огнеупор Стандарт:

РФ, Московская обл., Раменский р-н, с. Речицы, ул. Совхозная 5/3