



# ООО ОГНЕУПОР СТАНДАРТ

## СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕУПОРОВ

### ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫЙ КАЛЬЦИЕВО-АЛЮМИНАТНЫЙ ЦЕМЕНТ LICAL 80™

Высокоглиноземистый цемент марки Lical 80 является быстротвердеющим гидравлическим вяжущим веществом. Высокое содержание оксида алюминия позволяет добиться оптимального соотношения между основными фазами цемента. Это позволяет обеспечить высокую механическую прочность бетона в начальные сроки твердения и оптимальные высокотемпературные характеристики.

#### **ПРИМЕНЕНИЕ**

Высокоглиноземистый цемент марки Lical 80 используется для изготовления быстротвердеющих жаропрочных бетонов, растворов и огнеупорных масс с высокой температурой службы. Он может применяться в качестве основы для сухих смесей, а также в виде огнеупорной цементной связки. Цемент Lical 80 применяется для производства низкоцементных (LCC) и ультранизкоцементных огнеупорных составов (ULCC). Высокоглиноземистый цемент применяется для изготовления:

- футеровки тепловых агрегатов в черной и цветной металлургии химической и нефтехимической промышленности, энергетике и электровакуумной технике;
- для производства сухих огнеупорных смесей различного назначения и виброформованных изделий и др.

#### **ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ**

| Соединение                         | Стандарт GB/T 21114 |                 |
|------------------------------------|---------------------|-----------------|
|                                    | LICAL 80            |                 |
|                                    | Спецификация        | Типичный состав |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , % | >79                 | 79,5-82,5       |
| CaO, %                             | < 19,5              | 16,2-17,8       |
| SiO <sub>2</sub> , %               | < 0,4               | < 0,35          |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , % | < 0,3               | < 0,2           |
| R <sub>2</sub> O, %                | -                   | < 0,7           |
| MgO, %                             | -                   | < 0,5           |
| TiO <sub>2</sub> , %               | -                   | < 0,3           |
| SO <sub>3</sub> , %                | -                   | < 0,3           |

#### **МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ**

Основные фазы: CaO·Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (CA), CaO·2Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (CA<sub>2</sub>); α-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (αA)

Вторичные фазы 12CaO·7Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (C<sub>12</sub>A<sub>7</sub>)

# ООО ОГНЕУПОР СТАНДАРТ

## СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОГНЕУПОРОВ

### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Показатели                                     | LICAL 80    |                 |
|--|-------------|-----------------|
| Дисперсность (EN 196-6)                        |             |                 |
| Остаток на сите 0,090 мм, %                    | ≤5          |                 |
| Удельная поверхность, см <sup>2</sup> /г       | ≥8000       |                 |
| Сроки схватывания (BS EN 196-1)                |             |                 |
| Начало схватывания, мин.                       | >35         | типичный 40-90  |
| Конец схватывания, мин.                        | <150        | типичный 55-125 |
| Растекаемость массы, % (EN 196-1)              |             |                 |
| После 30 мин.                                  | ≥30         |                 |
| Предел прочности при сжатии, МПа (BS EN 196-1) |             |                 |
| 8 час.   | >5          | типичный 6-8    |
| 24 час.  | >25         | типичный 27-35  |
| Огнеупорность, °С                              |             |                 |
|  | 1770 - 1810 |                 |
| Насыпная плотность, г/см <sup>3</sup>          |             |                 |
|  | 0,7 - 0,8   |                 |
| Удельный вес, г/см <sup>3</sup>                |             |                 |
|  | 3,20 - 3,30 |                 |

### ОТГРУЗКА

Производственно-складской комплекс ООО Огнеупор Стандарт:  
РФ, Московская обл., Раменский р-н, с. Речицы, ул. Совхозная 5/3